

Technický list použitia

WS-Plast Silná náterová vrstva M 4200

Tekutý plastový povlak, priamo aplikujúci na zinok a hliníkové povrchy

Vlastnosti: WS-Plast Silný povlak M 4200 je VC-kopolymér, ktorý vďaka svojej špeciálnej povahe adhézie priamo na čierne, na zinkové a hliníkové povrchy bez potreby očistenia. Pigmenty odolné voči svetlu a poveternostným vplyvom zabezpečujú silnú trvalú ochranu aj v agresívnych atmosférach.

Účel: WS-Plast Silný náter M 4200 je vhodný napríklad na natieranie za tepla pozinkované ploty, brány, balkónové zábradlia, lampy, dažďové žľaby, sieťové konštrukcie aj neanodizované hliníkové komponenty, ako sú prístrešky, stožiare, brány hal, fasádne obklady.

Farby: V súlade so štandardnými vzorkami farieb RAL, špeciálne farby na RAL alebo vzorky sú v ponuke. Stabilita UV žiarenia v jasných červeno-modrých farbách je obmedzená a za 2 roky môže vyblednúť.

Predpríprava povrchu: WS-Plast Hrubý náter M 4200 sa môže aplikovať priamo na zinok, hliník alebo tuhé PVC bez špeciálnej predprípravy. Hrúbka mokrého filmu by mala byť aspoň 100 mm μm (hrúbka suchého filmu cca 50 - 80 μm). Povrch musí byť čistý, suchý a bez nečistôt, tuku a prachu. Podrobnejšie informácie nájdete v EN ISO 12944, časť 4. Nerezová oceľ, ktorá sa používa vonku, sa musí dôkladne zbaviť prachu a od prachu musia byť očistené; potom sa povrch raz alebo dvakrát natrie špeciálnym WS základným náterom M 4022 (dvozlúčková základná farba), kde ochrana proti korózii závisí od zvolenej kvality náteru. Komerčné základové farby na báze alkydovej živice (jednozložková základná farba) nie sú vhodné. Vo vnútri sa nevyžaduje žiadny špeciálny základný náter.

Aplikácia: Materiál sa môže nanášať štetcom, valcovaním, bežným alebo Airless striekaním.

Natieranie: cca. 10 - 20% WS-Plast riedidlo MV 751

Striekanie vzduchom: 2,0 - 2,5 mm tryska s cca. 3 - 4 bar vstupný tlak, pridajte 15% WS-Plast riedidlo max.

Airless striekanie: Zariadenie s kompresným pomerom 1:30 alebo viac by sa malo použiť na Airless použitie. Prívodný tlak minimálne 4 - 5 bar. 0,38 - 0,66 mm.

Elektrostatické: WS-Plast M 4200 je prispôbený cca. 650kOhm a je preto vhodný pre všetky bežné elektrostatické zariadenia.

Spotreba: minimálne 250 g / m²

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	80 μm	60 μm
Hrúbka mokrého filmu	270 μm	200 μm
Teoretická výdatnosť	3,8 m ² /l	5 m ² /l

Merná hmotnosť: cca. 1,1 - 1,3, v závislosti od farby
Viskozita: tixotropná, to znamená, že na zvislých plochách je možné aplikovať bez odkvapkávania.

Čas schnutia: Suchý na dotyk: cca. 20 minút
Suchý na manipuláciu cca. 2 hodiny
Plné vytvrdnutie: cca. 1 - 2 dni
Sušenie v peci: cca. 30 minút pri 70 ° C max.

Riedidlo: WS-Plast riedidlo MV 751

Stabilita pri skladovaní: Najmenej 1 rok v chladných, suchých miestnostiach v uzavretých originálnych obaloch.

Trieda nebezpečenstva VBF: A II

Bod vzplanutia: nad 21 ° C

Označenie v súlade s s ohľadom na nebezpečný pracovný materiál: nebezpečný, obsahuje xylol

Balenie: škatuľa s 10 x 750 ml, krabica so 6 x 2,5 l, 11 kg vedrá, 30 kg vedrá